

**Газолобетон бұйымдарын өндіру үшін өзгертілген конвейерлік  
үлгідегі технологиялық желінің техникалық сипаттамасы**

(Лот 1)

| №<br>п/п | Тауардың, жұмыстың, көрсетілетін қызметтің атауы                                  | Бірлік. | Саны |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|------|
| 1        | Араластырғыш-активатор (0,86 м3)                                                  | дана    | 1    |
| 2        | 3 компонентке (0,86 м3) арналған таразы үлестіргіштерінің блогы (цемент, құм, су) | дана    | 1    |
| 3        | Автоматизированный резательный комплекс АСМ-РМ4                                   | дана    | 1    |
| 4        | Металл түбімен оқшауланған қалыптардың паллеттері (24 газоблокка 2,4×0,6×0,6 м)   | дана    | 86   |
| 5        | Қалыптардың бүйірлері (24 газоблокка 2,4×0,6×0,6 м) (жинақ)                       | дана    | 30   |
| 6        | Электромеханикалық итергіш                                                        | дана    | 1    |
| 7        | Электромеханикалық Қос итергіш                                                    | дана    | 1    |
| 8        | Электромеханикалық итергішті басқару блогы                                        | дана    | 1    |
| 9        | Тасымалдау арбасы                                                                 | дана    | 1    |
| 10       | Негізгі рельс жолы (рельстер, тіректер, кресттер) (пог. м)                        | м.п.    | 84   |
| 11       | Беріліс рельсті жолы                                                              | м.п.    | 18   |
| 12       | Қайтару арбасы                                                                    | дана    | 1    |
| 13       | Қайтару рельсті жолы                                                              | м.п.    | 27   |
| 14       | 5м бұрандалы қоректендіргіш                                                       | дана    | 1    |
| 15       | Шеврон таспасы бар 6м таспалы тасымалдаушы                                        | дана    | 1    |
| 16       | ПБ-2 блоктарын түсіру посты                                                       | дана    | 1    |
| 17       | ВИБРОСИТО АСМ-Вибро                                                               | дана    | 1    |
| 18       | Қалдықтарды ұсатқыш                                                               | дана    | 1    |
| 19       | Пенетрометр                                                                       | дана    | 1    |
| 20       | Қоспаны қалыпқа төгуге арналған Елек                                              | дана    | 1    |
| 21       | Конвейер сызығының аралау жинағы бар кесу үлгісі                                  | дана    | 1    |
| 22       | Скребок для снятия горбушки                                                       |         | 1    |
| 23       | Цемент пісіргіш                                                                   | дана    | 1    |

**Сипаттамалары:**

- Технологиялық желі ГОСТ 21520-89 бойынша газзобетоннан қабырға блоктарын жасауға арналған;
  - тәулігіне кемінде 100 метр текше метр газ бетонының өнімділігін қамтамасыз етуі тиіс;
  - персонал-5 адамнан артық емес;
  - орнатылған электр қуаты 50 кВт/сағ аспайды;
  - дайын бұйымдарды түсіру және оларды көлік табандықтарына төсеу кезінде қол еңбегінің мөлшерін азайтатын жабдық желінің құрамына енгізілуі тиіс;
  - қоректендіру құрылғыларында қолданылатын тасымалдаушы таспа Шеврон түріндегі болуы тиіс;
  - бұрандалы қоректендіргіштің ұзындығы кемінде 5 метр және диаметрі кемінде 150 мм болуы керек.
- Жабдық зауытта жасалуы керек. Пайдалануда болған тораптарды, агрегаттарды, элементтерді пайдалануға жол берілмейді.

Екі бөлікпен жеткізуге рұқсат етіледі. 1 бөлім 2024 жылдың 4 тоқсанында, екінші бөлім 2025 жылдың 1 тоқсанында. Жабдықтың екінші бөлігін ертерек жеткізуге рұқсат етіледі.

Жеткізуші есебінен монтаждау және іске қосу-баптау.

Жеткізу жиынтығына ілеспе құжаттар енгізілуі тиіс: пайдалану жөніндегі Нұсқаулық, техникалық қызмет көрсетуді жүргізу регламенті, жоспарлы-алдын алу жөндеулерін жүргізу жоспары

Басқарма төрағасы – ректор

Басқарма мүшесі- ғылым және инновация жөніндегі проректор

Жобаға жауапты



Рахметуллина С.Ж.

Конурбаева Ж.Т.

Руденко О.В.

#### **ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ**

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 100 күнтізбелік күн.